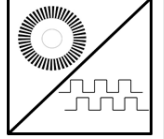




#### GENEL ÖZELLİKLER

- 22000 mm'ye kadar ölçme boyu
- İnkremental çıkış
- Paslanmaz çelik ölçüm teli
- Standart IP53, opsiyonel IP67 koruma sınıfı
- Kompakt tasarım
- Kolay montaj
- 2 m/s maksimum hız
- Şok / Vibrasyona dirençli yapı
- Alüminyum anodize gövde



AWE 722 serisi ipli enkoderler, linear hareketi inkremental dijital pulse'lere çevirirler. 22000 mm'ye kadar ölçme boyuna sahiptir. Opsiyonel olarak standart dışı farklı ölçme boyları, çözünürlük, kablo boyu ya da soket modeli talep edilebilir.

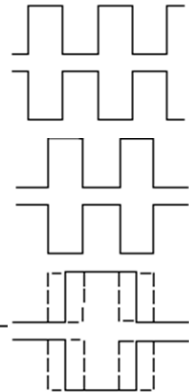
Paslanmaz çelik telin çekilmesi ve geri sarılması ile ölçüm yaparlar. Kullanımı pratiktir ve kullanım alanı oldukça geniştir. Bir sayıcıya veya pozisyon kontrol cihazına bağlanması ile tahta işleme, mermer makineleri, cam işleme makineleri ve diğer makinelerde pozisyon kontrolü için yüksek çözünürlüklerde harika bir sistem haline gelir.

#### TEKNİK ÖZELLİKLER

<b>Strok (ölçme) Boyu</b>	22000 mm'ye kadar		<b>Doğruluk</b>	±%0.03 FS	
<b>Çözünürlük</b>	pulse/mm	mm/kenar	<b>Maksimum Hız</b>	2 m/s	
	3 pulse/mm	0.075 mm	<b>Gerekli Kuvvet</b>	12 N	
<b>*Elektriksel Arayüz</b>	<b>Besleme</b>	<b>Çıkış</b>	<b>Maksimum Çıkış Akımı</b>	60 mA (Kanal Başına)	
	<b>PP</b>	10...30 VDC	10...30 VDC Push-Pull	<b>Ölçme Tipi</b>	Optik
	<b>TTL</b>	5 VDC	5VDC TTL RS422 Line Driver	<b>*Elektriksel Bağlantı</b>	5 veya 8x0,14 mm <sup>2</sup> ekranlı kablo M12 / 8 pin soket
	<b>HTL</b>	10...30 VDC	5VDC TTL RS422 Line Driver	<b>Malzeme</b>	Gövde: Alüminyum Ölçüm İpi: Paslanmaz çelik
<b>*Çıkış Sinyalleri</b>	<b>HPL</b>	5...30 VDC	5...30 VDC Push-Pull	<b>IP Koruma Sınıfı</b>	IP53 (opsiyonel IP67)
	A,B,Z (standart) A,B A,/A,B,/B A,/A,B,/B,Z,/Z			<b>Çalışma Sıcaklığı</b>	-25°C ... +85°C
			<b>Bağıl Nem</b>	%95	
			<b>Ağırlık</b>	≈13 kg	

**Not:** (\*) ile belirtilen teknik özellikler seçilen modele göre değişiklik göstermektedir. Ürün seçimi için detaylı kod tablosu sayfa 4'te gösterilmektedir.

#### ELEKTRİKSEL BAĞLANTI



**A Sinyali**

**/A Sinyali**

**B Sinyali**

**/B Sinyali**

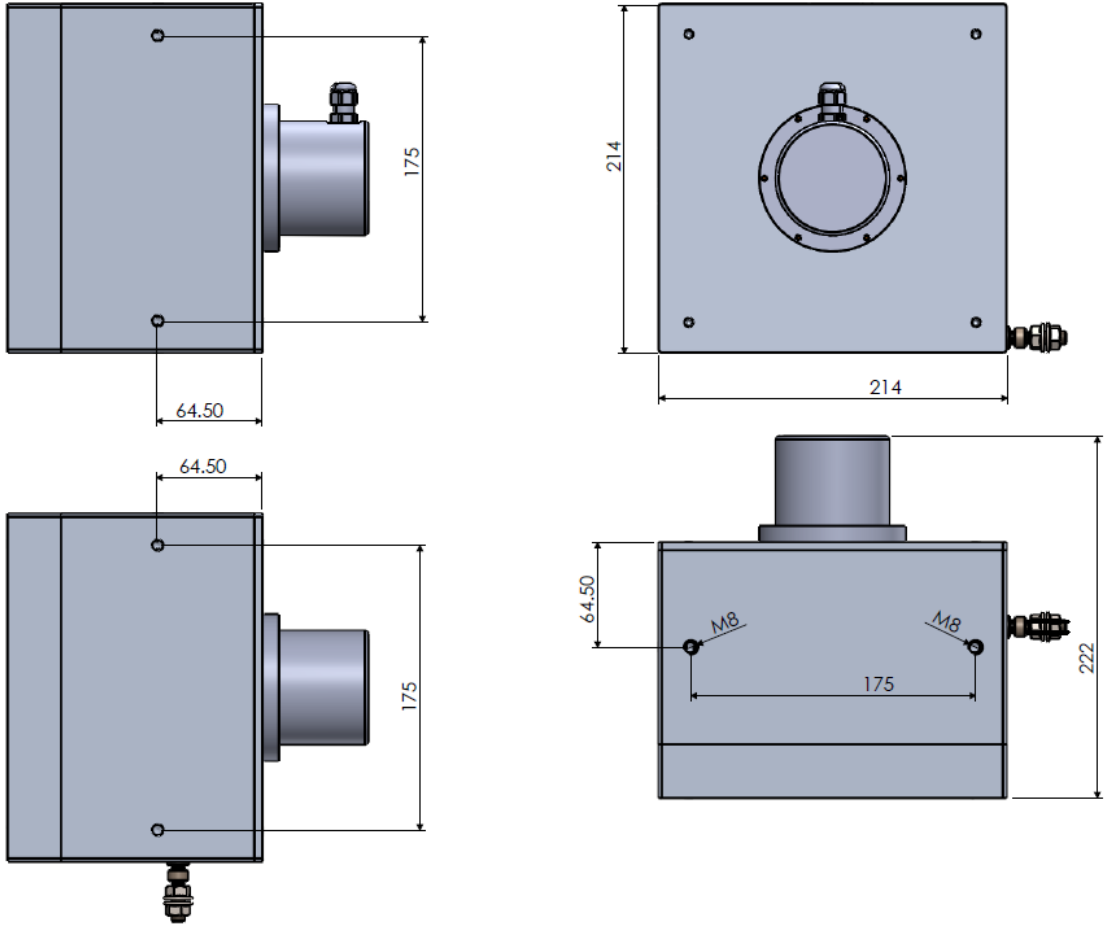
**Z Sinyali**

**/Z Sinyali**

Yandaki tabloda sensörün çıkış sinyallerinin kablo renkleri verilmiştir. Eğer kontrol devresi uygunsa Line Driver sensörlerde çıkış sinyallerinin değerleri de (/A, /B, /Z) sisteme dahil edilmelidir. Kontrol devresi buna müsait değilse /A, /B, /Z sinyallerinin kabloları ayrı izole edilmiş şekilde sabitlenmelidir. Bu uçlarda da elektrik olduğu unutulmamalıdır.

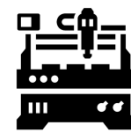
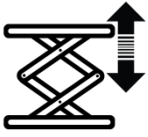
SİNYAL	KABLO RENGİ	M12 SOKET PIN NO
A	Sarı	1
B	Yeşil	2
+V	Kırmızı	3
0V	Siyah	4
Z	Pembe	5
/A	Mavi	6
/B	Beyaz	7
/Z	Gri	8
TOPRAK	Gümüş	-

## MEKANİK ÖLÇÜLER (mm)



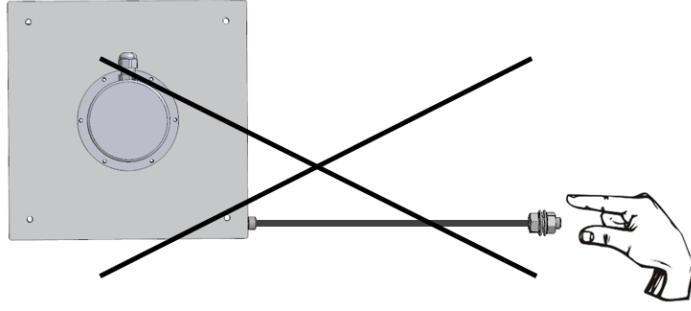
## ÖRNEK UYGULAMA ALANLARI

- Asansörler
- Pres makineleri
- Vinç sistemleri
- Tahta işleme makineleri
- Mermer işleme makineleri
- Depo konumlandırma
- Baraj korumaları
- Bent kapağı kontrolü
- Hava kompresörleri
- Cam işleme makineleri
- Kaldırma platformları
- Tıp teknolojisindeki uygulamalar (ameliyat masaları gibi)
- Forkliftler
- Vida makineleri
- Kağıt makineleri
- Hidrolik makineler
- Dikiş makineleri
- Sac makineleri
- Baskı makineleri
- Yatay kontrol ekipmanları
- İnşaat makineleri
- Endüstriyel robotlar
- Enjeksiyon makineleri
- X-Y eksenli yer değiştirme
- Sıvı seviye ölçümleri ve pozisyon kontrolü
- Çeşitli otomasyon uygulamaları

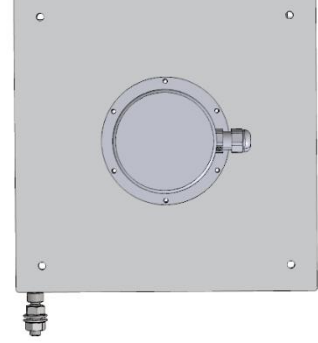
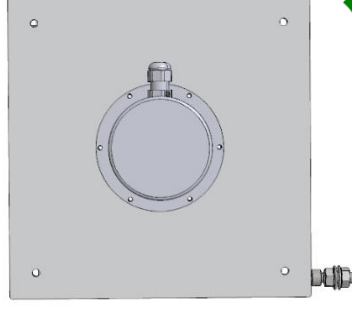
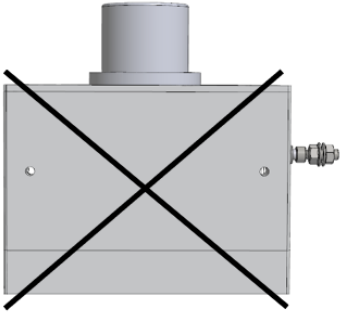


## MONTAJ VE UYARILAR

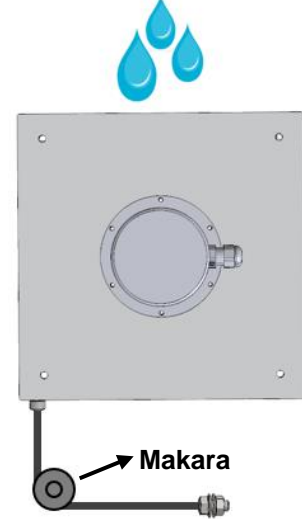
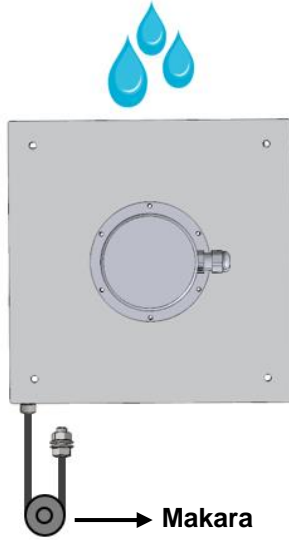
1. İpi çektikten sonra asla serbest bırakmayınız. Aksi takdirde yay zarar görür.



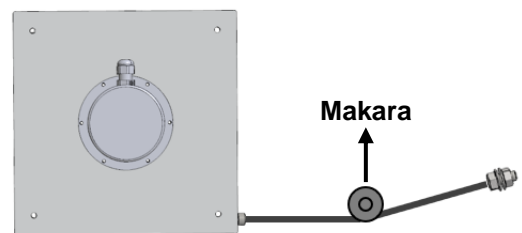
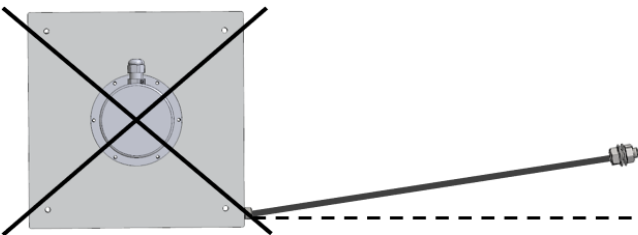
2. Sensörü aşağıda gösterilen montaj yönlerine uygun şekilde monte ediniz.



3. Ortam şartlarından kaynaklanan su ve benzeri sıvı (yağmur gibi) gelme olasılığı varsa, ip çıkışını yukarı doğru vermeyiniz. Bu şekilde montaj yapmanız gereken durumlar varsa makara kullanınız.

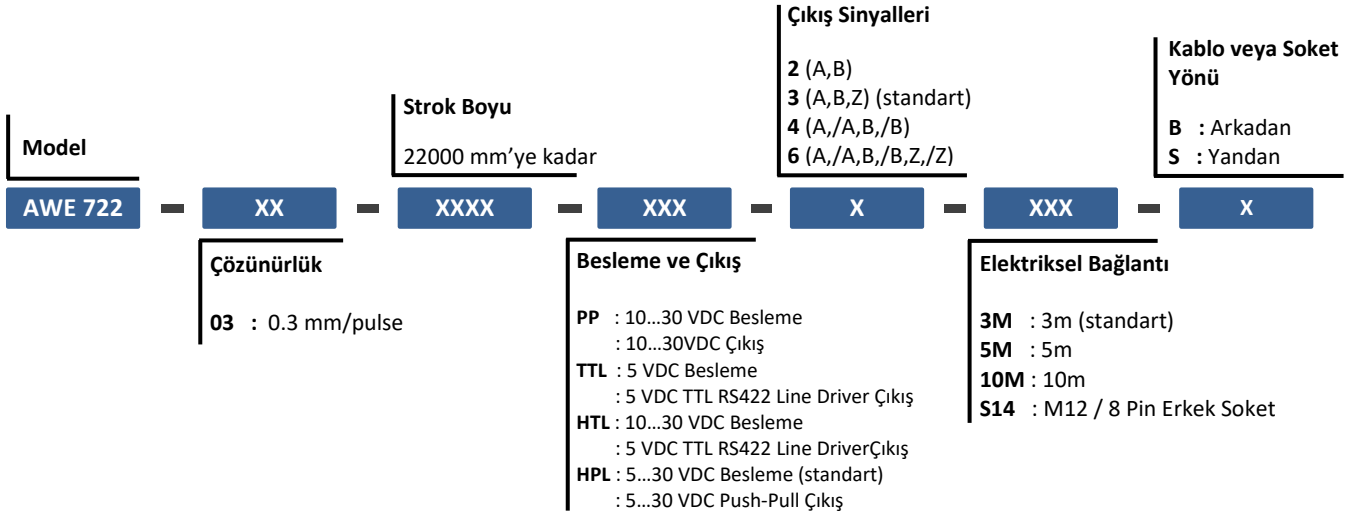


4. İpi açılı şekilde çekmeyiniz. Bu şekilde montaj yapmanız gereken bir durum söz konusu olduğunda makara kullanınız.



**Önemli Not(!):**Bu uyarılara uyulmadığı takdirde ortaya çıkabilecek ürün arızaları garanti kapsamı dışındadır.

## ÜRÜN KODU



(\* ) Diğer (özel üretim) seçenekler için lütfen iletişime geçiniz.

Atek Elektronik Sensör Teknolojileri Sanayi ve Ticaret A.Ş.



Gebze OSB, 800. Sokak, No:814 Gebze/KOCAELİ/TURKEY



Tel: +90 262 673 76 00



Fax: +90 262 673 76 08



[www.ateksensor.com](http://www.ateksensor.com)



[info@ateksensor.com](mailto:info@ateksensor.com)